

NIEDERSCHRIFT ÜBER DIE ÖFFENTLICHE SITZUNG DES KREISTAGES

Sitzungsdatum:	Montag, 08.12.2025
Beginn:	15:00 Uhr
Ende	18:15 Uhr
Ort:	im Kultur-Schloss Theuern, Großer Saal, 92245 Kümmersbruck/Theuern

TAGESORDNUNG

Öffentliche Sitzung

1. Genehmigung der Niederschrift der Sitzung vom 14.07.2025 (öffentlicher Teil)
Vorlage: 11/017/2025
2. Zusammensetzung und Besetzung von Ausschüssen des Kreistages sowie sonstigen Gremien;
Veränderung der Ausschussbesetzung durch das Ausscheiden von Frau Kreisrätin Brigitte Bachmann-Mühlinghaus aus der SPD-Fraktion mit Ablauf des 27.10.2025 und Wechsel zur FW-Fraktion ab dem 01.11.2025
-Änderungen gemäß dem Vorschlag der SPD-Fraktion
-Änderungen gemäß dem Vorschlag der FW-Fraktion
Vorlage: 11/023/2025
3. Besetzung des Jugendhilfeausschusses § 70 Abs. 1 und § 71 Kinder- und Jugendhilfegesetz (SGB VIII - KJHG) und Art. 19 Gesetz zur Ausführung des Sozialgesetzbuches (AGSG), § 34 der Geschäftsordnung;
Bestellung eines beratenden Mitgliedes und eines stellvertretenden beratenden Mitgliedes
Vorlage: 42/012/2025
4. Allgemeine Kommunalwahl 2026 - Erfrischungsgeld Wahlausschussmitglieder
Vorlage: 43/005/2025
5. Erstellung eines Energienutzungsplans für den Landkreis AS
Vorlage: L6/003/2025
6. Fortschreibung des Leitbilds des Landkreises Amberg-Sulzbach: Aktualisierung der „Richtlinie Projektförderung Leitbild“ sowie Neufassung der „Handlungs- und Organisationsrichtlinien der Steuerungsgruppe Leitbild“
Vorlage: 10/006/2025
7. Staatliche Berufsschulen für Ernährung und Versorgung, Kinderpflege und Sozialpflege in Sulzbach-Rosenberg, Teilsanierung der Berufsfachschule, Mehrkosten der Sanierung der Lehrküche, Möglichkeit der Kosteneinsparung ohne „Maßnahme Barrierefreiheit“
Vorlage: 24/034/2025
8. Feststellung
- der Jahresrechnung des Landkreises Amberg-Sulzbach für das Jahr 2023,
- der Jahresabschlüsse der Sondervermögen St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg und St. Johannes Klinik Auerbach für das Jahr 2023 (Art. 88 Abs. 3 LKrO)
Vorlage: 21/012/2025

9. Entlastung für
 - die Jahresrechnung des Landkreises Amberg-Sulzbach für das Jahr 2023,
 - die Jahresabschlüsse der Sondervermögen St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg und St. Johannes Klinik Auerbach für das Jahr 2023 (Art. 88 Abs. 3 LKrO)Vorlage: 21/011/2025
10. Bericht über die Beteiligungen des Landkreises an Unternehmen in Privatrechtsform gemäß Art. 82 Abs. 3 LKrO
Vorlage: 21/014/2025
11. Antrag der BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN-Fraktion im Kreistag vom 11.11.2025; Resolution zum Bahnausbau Pegnitztal
Vorlage: 11/024/2025
12. Antrag der BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN-Fraktion im Kreistag vom 11.11.2025; Klimarelevanzprüfung bei zukünftigen Beschlüssen
Vorlage: 11/026/2025
13. Kommunalunternehmen "Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach"; Geschäftsbericht durch den Vorstand Roland Ganzmann
14. Anfragen, Verschiedenes

Landrat Richard Reisinger eröffnete um 15:00 Uhr die öffentliche Sitzung des Kreistages und begrüßte alle Anwesenden.

ÖFFENTLICHE SITZUNG

1. Genehmigung der Niederschrift der Sitzung vom 14.07.2025 (öffentlicher Teil)

Beschluss:

Der Kreistag stimmt der Sitzungsniederschrift (öffentlicher Teil) des Kreistages vom 14.07.2025 zu.

Einstimmig beschlossen

2. Zusammensetzung und Besetzung von Ausschüssen des Kreistages sowie sonstigen Gremien; Veränderung der Ausschussbesetzung durch das Ausscheiden von Frau Kreisrätin Brigitte Bachmann-Mühlinghaus aus der SPD-Fraktion mit Ablauf des 27.10.2025 und Wechsel zur FW-Fraktion ab dem 01.11.2025 -Änderungen gemäß dem Vorschlag der SPD-Fraktion -Änderungen gemäß dem Vorschlag der FW-Fraktion

Beschluss:

1. Der Kreistag nimmt das Ausscheiden von Frau Kreisrätin Brigitte Bachmann-Mühlinghaus aus der SPD-Fraktion mit Ablauf des 27.10.2025 sowie deren Eintritt in die FW-Fraktion ab dem 01.11.2025 zur Kenntnis.
2. Der Kreistag widerruft hiermit die gemäß Beschluss Nr. 44/20 vom 13.07.2020 erfolgte Bestellung von Frau Kreisrätin Brigitte Bachmann-Mühlinghaus als weitere Verbandsrätin als Vertreterin des Landkreises in der Verbandsversammlung des Zweckverbandes Sparkasse-Amberg-Sulzbach.
3. Der Kreistag des Landkreises Amberg-Sulzbach stimmt der in beigefügter Anlage 1 dargestellten Änderungen in der Besetzung des Kreisausschusses und der weiteren Ausschüsse des Kreistages sowie sonstigen Gremien ab sofort zu.

Einstimmig beschlossen

3. Besetzung des Jugendhilfeausschusses § 70 Abs. 1 und § 71 Kinder- und Jugendhilfegesetz (SGB VIII - KJHG) und Art. 19 Gesetz zur Ausführung des Sozialgesetzbuches (AGSG), § 34 der Geschäftsordnung; Bestellung eines beratenden Mitgliedes und eines stellvertretenden beratenden Mitgliedes

Beschluss:

Als beratendes Mitglied aus dem Bereich der Polizei für den Jugendhilfeausschuss wird bestellt:

Herr Polizeihauptkommissar Achim Kuchenbecker, Leiter Verfügungsgruppe, Luitpoldplatz 13, 92237 Sulzbach-Rosenberg

Als stellvertretendes beratendes Mitglied aus dem Bereich der Polizei für den Jugendhilfeausschuss wird bestellt:

Herr Erster Polizeihauptkommissar Johannes Zeug, Sachbearbeiter Einsatz, Kümmersbrucker Straße 1a, 92224 Amberg

Einstimmig beschlossen

4. Allgemeine Kommunalwahl 2026 - Erfrischungsgeld Wahlausschussmitglieder

Beschluss:

Für die ehrenamtlichen Mitglieder des Wahlausschusses zu den Landkreiswahlen am 08.03.2026 wird jedem Beisitzer ein Erfrischungsgeld in Höhe von 40,00 € gewährt.

Einstimmig beschlossen

5. Erstellung eines Energienutzungsplans für den Landkreis AS

b) Beschluss:

Der Kreistag stimmt der Erstellung eines digitalen Energienutzungsplans zu. Der Landkreis Amberg-Sulzbach, Landrat Richard Reisinger, wird hiermit ermächtigt – *vorbehaltlich einer Förderung nach der Richtlinie des Bayerischen Staatsministeriums für Wirtschaft, Landesentwicklung und Energie über die Richtlinien zur Förderung von Energiekonzepten und kommunalen Energienutzungsplänen vom 18. Dezember 2023 (BayMBl. 2024 Nr. 8)* – einen Energienutzungsplan mit einem Eigenanteil von bis zu 30 % (nach Angebotseinholung) an den wirtschaftlichsten Bieter zu erteilen. In den Kreishaushalt 2026 soll das benötigte Gesamt-Budget hierfür in Höhe von ca. 200.000 € eingeplant werden.

Mehrheitlich beschlossen

6. Fortschreibung des Leitbilds des Landkreises Amberg-Sulzbach: Aktualisierung der „Richtlinie Projektförderung Leitbild“ sowie Neufassung der „Handlungs- und Organisationsrichtlinien der Steuerungsgruppe Leitbild“

Beschluss:

Der Kreistag des Landkreises Amberg-Sulzbach stimmt der Änderung und Fortschreibung des Leitbilds sowie der aktualisierten „Richtlinie Projektförderung Leitbild“ und der Neufassung der „Handlungs- und Organisationsrichtlinien der Steuerungsgruppe Leitbild“ in der vorliegenden Form zu.

Die Verwaltung wird beauftragt, die für die Umsetzung erforderlichen Finanzmittel in den jeweiligen Haushaltsjahren einzuplanen.

Einstimmig beschlossen

7. Staatliche Berufsschulen für Ernährung und Versorgung, Kinderpflege und Sozialpflege in Sulzbach-Rosenberg, Teilsanierung der Berufsfachschule, Mehrkosten der Sanierung der Lehrküche, Möglichkeit der Kosteneinsparung ohne „Maßnahme Barrierefreiheit“

Beschluss:

Der Kreistag nimmt die im Vorlagebericht beschriebenen Ergebnisse der Entwurfsplanung zur Kenntnis. Der beschriebene Maßnahmenumfang zur Sanierung der Lehrküche und der Entfall der Maßnahme Barrierefreiheit wird genehmigt.

Die neuen Gesamtkosten der Teilsanierung betragen damit 4.000.000 €.

Die Verwaltung wird beauftragt die erforderlichen Haushaltsmittel bei der Haushaltsstelle 24500.94000 in den künftigen Kreishaushaltsplänen zu veranschlagen.

Mehrheitlich beschlossen

8. Feststellung
- der Jahresrechnung des Landkreises Amberg-Sulzbach für das Jahr 2023,
- der Jahresabschlüsse der Sondervermögen St. Anna Krankenhaus
Sulzbach-Rosenberg und St. Johannes Klinik Auerbach für das Jahr 2023
(Art. 88 Abs. 3 LKrO)

Beschluss:

Die Jahresrechnung des Landkreises Amberg-Sulzbach für das Jahr 2023 und die Jahresabschlüsse der Sondervermögen St. Anna Krankenhaus Sulzbach-Rosenberg und St. Johannes Klinik Auerbach für das Jahr 2023 werden gemäß Art. 88 Abs. 3 LKrO festgestellt und zum Bestandteil der Sitzungsniederschrift erklärt.

Einstimmig beschlossen

9. Entlastung für
- die Jahresrechnung des Landkreises Amberg-Sulzbach für das Jahr 2023,
- die Jahresabschlüsse der Sondervermögen St. Anna Krankenhaus
Sulzbach-Rosenberg und St. Johannes Klinik Auerbach für das Jahr 2023
(Art. 88 Abs. 3 LKrO)

Beschluss:

Der Kreistag erteilt die Entlastung gemäß Art. 88 Abs. 3 LKrO für:

- 1) die Jahresrechnung des Landkreises Amberg-Sulzbach für das Jahr 2023,
- 2) die Jahresabschlüsse der Sondervermögen St. Anna Krankenhaus
Sulzbach-Rosenberg und St. Johannes Klinik Auerbach für das Jahr 2023.

Einstimmig beschlossen

10. Bericht über die Beteiligungen des Landkreises an Unternehmen in Privatrechtsform gemäß Art. 82 Abs. 3 LKrO

Beschluss:

Der Kreistag nimmt gemäß Art. 82 Abs. 3 LKrO Kenntnis vom Bericht über die Beteiligungen des Landkreises an Unternehmen in der Rechtsform des Privatrechts im Jahr 2024. Der Bericht wird zum Bestandteil der Sitzungsniederschrift erklärt.

Einstimmig beschlossen

**11. Antrag der BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN-Fraktion im Kreistag vom 11.11.2025;
Resolution zum Bahnausbau Pegnitztal**

Beschluss:

Alternative 1:

Der Kreistag stimmt der vorgelegten Resolution zum Bahnausbau Pegnitztal vom 11.11.2025 zu. Der Landrat wird beauftragt, den Inhalt der Resolution den entsprechenden Empfängern zuzuleiten.

Mehrheitlich abgelehnt

**12. Antrag der BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN-Fraktion im Kreistag vom 11.11.2025;
Klimarelevanzprüfung bei zukünftigen Beschlüssen**

Beschluss:

Der Kreistag lehnt den Antrag der BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN-Fraktion „Klimarelevanzprüfung bei zukünftigen Beschlüssen“ vom 11.11.2025 ab.

Mehrheitlich beschlossen

**13. Kommunalunternehmen "Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach";
Geschäftsbericht durch den Vorstand Roland Ganzmann**

Es erfolgte der Geschäftsbericht des Kommunalunternehmens "Krankenhäuser des Landkreises Amberg-Sulzbach" durch den Vorstand Roland Ganzmann.

14. Anfragen, Verschiedenes

- - -

Mit Dank beendete Landrat Richard Reisinger die öffentliche Sitzung des Kreistages.

Anschließend fand eine nichtöffentliche Sitzung statt.

Richard Reisinger
Landrat

Stefan Braun
stellv. Landrat

Carola Reindl
Schriftführung